

THERMAL-LUBE

LUBRIFIANT PAG SYNTHÉTIQUE POUR TRANSFERT DE CHALEUR DES CALANDRES

XL0866

Juin 2022

La série **XL0866** est composée de dérivés synthétiques offrant une performance que les produits à base de pétrole ne peuvent égaler. Dans des conditions exigeantes, la série **XL0866** donne un bon rendement là où les autres produits échouent. L'usure ainsi que l'entretien de l'équipement sont minimisés.

Les fluides **XL0866** sont formulés avec des bases polyalkylène-glycol, qui donnent des caractéristiques EP exceptionnelles. Avec un ensemble d'additifs d'haute performance, ces produits offrent une stabilité thermique excellente, une grande réduction d'usure, et une grande résistance au « micropitting ». Les PAG donnent aussi une capacité accrue pour le support de charges lourdes, ainsi qu'une protection excellente contre la corrosion.

Caractéristiques de la série **XL0866**:

- Indices de viscosité élevés
- Stabilité thermique et chimique
- Compatibilité avec les composants métalliques et élastomériques
- Bonne absorption de l'eau
- Excellente résistance au cisaillement.

Applications typiques:

- Rouleaux de calandres
- Boîtes à engrenages
- Compresseurs de types vis rotatif et sauteuse
- Industrie du textile
- Chaînes et convoyeurs
- Fours

Son indice de viscosité élevé procure les viscosités appropriées pour des températures élevées. Dans des conditions d'opération entre 150 et 200°C cela signifie de meilleures propriétés de chargement de la pellicule lubrifiante pour ce qui est des coussinets lourdement chargés. Même avec une mince pellicule, que l'on retrouve spécialement dans le cas de coussinets se déplaçant très lentement (lourdement chargés), la série **XL0866** a démontré une excellente performance de support de charges.

La série **XL0866** offre une excellente protection contre la corrosion et l'oxydation ainsi qu'une grande stabilité thermique et chimique. Comme tout autre composé organique, **XL0866** peut générer des sous-produits d'oxydation lorsqu'exposée à l'air et des températures élevées. Par contre, ces composés sont ici généralement solubles ou volatils. La formation de la boue, du vernis ou de résidus de carbone est considérablement réduite.

XL0866 est compatible avec le fer, l'acier, le laiton, le bronze et l'aluminium. Cette gamme est aussi compatible avec la plupart des composés de caoutchouc naturel et synthétique ainsi qu'avec les autres matériaux des joints d'étanchéité. Le premier facteur à considérer dans la sélection des joints d'étanchéité ou élastomères est donc la température à laquelle ils seront exposés l'utilisation de **XL0866**.



255 Ave Labrosse, Pointe-Claire, Québec, Canada H9R 1A3

T: +1.514.694.5823; www.thermal-lube.com

The information presented in this bulletin is, to the best of our knowledge accurate. It is intended to be helpful, and not considered to be a guarantee. L'information donnée dans ce bulletin est, au meilleur de nos connaissances, exacte. L'intention de ce bulletin est pour votre aide et non une garantie.

LUBRIFIANT PAG SYNTHÉTIQUE POUR TRANSFERT DE CHALEUR DES CALANDRES

XL0866

La série **XL0866** est **soluble à l'eau** à température ambiante. En cas de déversement, le nettoyage se fait avec de l'eau. Si ce produit est contaminé par une petite quantité d'eau, une solution homogène se formera continuant d'assurer une lubrification adéquate des composantes. A températures élevées l'eau s'évaporerait.

Approbations des fabricants d'équipements d'origine (OEM):

La série **XL0866** est approuvée par les fabricants d'équipement suivants:

David Brown: Lubrifiant type G

Flender: (SL 150 – SL1000) pour utilisation dans les boîtiers d'engrenage de type Couple Conique, Train planétaire (épicycloïdal) et Vis-sans-Fin.

PROCÉDURE DE RINÇAGE:

Lors du changement d'une huile minérale ou PAO à un produit **XL0866**, les étapes suivantes doivent être suivies:

Le système doit être mis en marche afin de chauffer la vieille huile avant de l'égoutter aussi complètement que possible. Faites attention aux réservoirs, aux lignes, et aux autres coins où l'huile peut être piégée. Le système doit être nettoyé des boues résiduelles.

Rincez le système avec la quantité minimale de **XL0866** en opérant sous vide, puis vidanger le système tandis que le fluide est chaud. Répéter si nécessaire.

Les joints d'étanchéité, etc. doivent être inspectés et remplacés si détériorés. Les joints préalablement exposés à d'autres huiles peuvent rétrécir lorsqu'ils sont exposés aux fluides de la série **XL0866** et donc il peut être avantageux de les remplacer. Ce n'est pas obligatoire, et une inspection minutieuse du système de fuites suffira le plus souvent. Il est utile d'inspecter le lubrifiant après un ou deux jours d'utilisation pour s'assurer qu'il ne contient aucune matière étrangère. La contamination par des quantités importantes d'autres lubrifiants peut, dans certains cas, causer la formation de boues, de moussage et d'autres problèmes.

**Disponible avec graphite pour procurer une
pellicule lubrifiante supplémentaire.**

NOTE: La série XL0866 ne se mélange pas avec des produits à base de pétrole.



255 Ave Labrosse, Pointe-Claire, Québec, Canada H9R 1A3

T: +1.514.694.5823; www.thermal-lube.com

The information presented in this bulletin is, to the best of our knowledge accurate. It is intended to be helpful, and not considered to be a guarantee. L'information donnée dans ce bulletin est, au meilleur de nos connaissances, exacte. L'intention de ce bulletin est pour votre aide et non une garantie.

LUBRIFIANT PAG SYNTHETIQUE POUR TRANSFERT DE CHALEUR DES CALANDRES

XL0866

SPÉCIFICATIONS TYPIQUES			
Code de Produit: XL0866	/460	/680	1500
SAE Grade	460	680	1500
Viscosité (cst à -20°C) (ASTM D445) (cst à 0°C) (ASTM D445) (cst à 40°C) (ASTM D445) (cst à 100°C) (ASTM D445) (cst à 150°C) (ASTM D445) (cst à 200°C) (ASTM D445) (cst à 250°C) (ASTM D445)	40,000 5200 475 77 34 18.5 n/a	70,000 8500 740 128 55 30 n/a	100,000 14,000 1150 185 80 42 23.7
Indice de Viscosité (ASTM D2270)	248	278	287
Point d'éclair COC (°C) (ASTM D92) Point d'éclair PMCC (°C) (ASTM D93)	>260 >170	>265 >170	>260 >170
Pression de la vapeur (mm Hg à 20°C)	<0.001	<0.001	<0.001
Teneur en eau (% poids)	<0.25	<0.25	<0.25
Point d'écoulement (°C)	-29	-26	-26
Coefficient d'expansion par °C (à 20-°C) (à 25-°C)	0.00075 0.00077	0.00075 0.00077	0.00075 0.00077
Gravité spécifique (g/ml)	1.059	1.058	1.050
Taux d'acidité (TAN) (mg KOH g ⁻¹)	0.2 max	0.2 max	0.2 max
Perte par évaporation (ASTM D972)	0.8%	0.8%	0.8%
Test d'usure 4 billes, mm rayure, (40kg @ 75°C, 1hr)	0.33	0.33	0.33
FZG 'Micropitting' à 60°C & 90°C ('Load Stage') (Endurance)	10 10	10 10	10 10
FZG Teste DIN 51534, 'Fail Stage'	>12	>12	>12
Falex 'Pass load stage' (kg)	460	460	460
Flender 'worm gear test' T60	L3/S5	L3/S5	L3/S5
Charge Timken OK (kg) (ASTM D2782)	25	25	28
Stabilité d'oxydation (augmentation V _k 40°C) (ASTM D2893)	<0.1	<0.1	<0.1

Autres grades de viscosité sont disponibles par commande spéciale.



255 Ave Labrosse, Pointe-Claire, Québec, Canada H9R 1A3

T: +1.514.694.5823; www.thermal-lube.com

The information presented in this bulletin is, to the best of our knowledge accurate. It is intended to be helpful, and not considered to be a guarantee. L'information donnée dans ce bulletin est, au meilleur de nos connaissances, exacte. L'intention de ce bulletin est pour votre aide et non une garantie.