



PME

LA PRESSE AFFAIRES

Thermal-Lube de Pointe-Claire

Un créneau à côté des pétrolières

STÉPHANE CHAMPAGNE
COLLABORATION SPÉCIALE

Une PME de Pointe-Claire occupe un segment de marché que les géants pétroliers Shell et autres Exxon Mobile de ce monde n'arrivent pas à combler : Thermal-Lube fait dans les lubrifiants synthétiques à usage spécialisé.

« Nos lubrifiants peuvent être utilisés à des températures très élevées ou très basses, ce que les lubrifiants de la plupart des grosses compagnies ne font pas », explique Josh Pinchuk, vice-président de Thermal-Lube, l'entreprise qu'il a fondée avec son frère David au début des années 80.

Les produits de la PME québécoise sont ainsi utilisés en Amérique du Nord, en Europe et en Asie dans des secteurs aussi variés que les industries minière, forestière, automobile, métallurgique, alimentaire et militaire.

Les clients

L'entreprise fabrique quelque 1000 types de graisse et d'huiles synthétiques pour des marques privées, notamment Bombardier ou Kubota.

Parmi ses autres clients, elle compte General Motors, Alcan et Falconbridge.

Thermal-Lube vend 70 % de ses produits au Québec, 15 % dans le reste de Canada et 15 % ailleurs dans le monde.

Difficile toutefois de modifier ce ratio puisque les frères Pinchuk disent devoir travailler en étroite collaboration avec leurs clients.

« Nous devons être près de nos clients si nous voulons bien les servir. Évidemment, quand on fait affaire avec une multinationale établie au Québec et que ça va bien pour elle ailleurs dans le monde, ça va automatiquement bien pour nous », mentionne David Pinchuk, ingénieur de formation.

Thermal-Lube a néanmoins ouvert en 1993 un bureau à Beijing.

Elle a réussi à y développer des partenariats avec la Chine, où



David et Josh Pinchuk, les deux principaux actionnaires de l'entreprise, qui fait dans les lubrifiants synthétiques à usage spécialisé.

une variété de lubrifiants est fabriquée en utilisant la technologie de la PME québécoise.

Grand bien lui fasse, car Ther-

mal-Lube. « Notre famille travaillait dans le domaine du textile et c'est

« La majorité des propriétaires d'auto effectuent des vidanges d'huile alors qu'ils pourraient garder leur huile encore plus longtemps. »

mal-Lube est aujourd'hui présente là où l'économie tourne à plein régime.

Cette diversification géographique n'est pas la seule à assurer une certaine stabilité à l'entreprise.

Elle est aussi présente dans à peu près tous les secteurs industriels, ce qui la protège quand un secteur ralentit.

La diversité est d'ailleurs l'une

des clefs de la réussite de Thermal-Lube. « Nous travaillions dans le domaine du textile et c'est

comme ça que nous avons commencé, c'est-à-dire en mettant au point des lubrifiants capables de résister aux hautes températures sur les machines à fabriquer des textiles », explique David Pinchuk, qui préfère taire le chiffre d'affaires de l'entreprise.

Si bien que lorsque les entreprises de textile se sont mises à l'ouest au Québec, Thermal-Lube était déjà bien implantée ailleurs.

Non seulement la PME s'est-elle efforcée de développer de nouveaux lubrifiants au fil du temps, mais elle s'est également spécialisée dans le traitement analytique de ses produits.

La PME de 15 employés mise énormément sur la R&D. Des étudiants de l'Université McGill inscrits à la maîtrise ou au doctorat travaillent dans les installations de Thermal-Lube, avenue Labrosse, à Pointe-Claire.

L'entreprise, reconnue comme centre de recherche, collabore avec différents organismes, dont le Conseil national de recherche du Canada (CNRC), l'Agence

canadienne d'inspection des aliments (ACIA) et Environnement Canada.

La PME a par ailleurs fait breveter son système COAT (acronyme anglais pour analyse et traitement en continu des huiles).

Ce système unique, qui fonctionne par spectroscopie infrarouge, permet de connaître les composantes des lubrifiants, ce qui permet notamment de les modifier, voire de prolonger leur durée de vie. Cette technologie serait applicable au secteur de l'automobile.

« La majorité des propriétaires d'auto effectuent des vidanges d'huile alors qu'ils pourraient garder leur huile encore plus longtemps », expliquent les frères Pinchuk.

« On s'est également rendu compte que notre système s'appliquait à d'autres secteurs, comme l'eau potable ou les boissons alcoolisées », dit Josh Pinchuk, diplômé en marketing. Le traitement analytique est l'un des aspects sur lesquels Thermal-Lube planche actuellement.

La PME, qui a remporté en 2005 une médaille de bronze au programme reconnaissance *Les PME de la Banque Nationale*, travaille par exemple depuis peu avec la SAQ pour l'analyse des produits alcoolisés.

La relève semble par ailleurs être au rendez-vous au sein de Thermal-Lube.

La fille de David y travaille à titre de microbiologiste, tandis que le fils de Josh occupe un poste aux achats.

L'ENTREPRISE

Thermal-Lube

Année de fondation: 1983

Activités: Fabrication de lubrifiants spécialisés

Nombre d'employés: 15

Chiffre d'affaires: N/D

Actionnaires: Josh et David Pinchuk

Marché: International

Siège social: Pointe-Claire